

# Maschinenbeschreibung

## Glaswender GW - 04

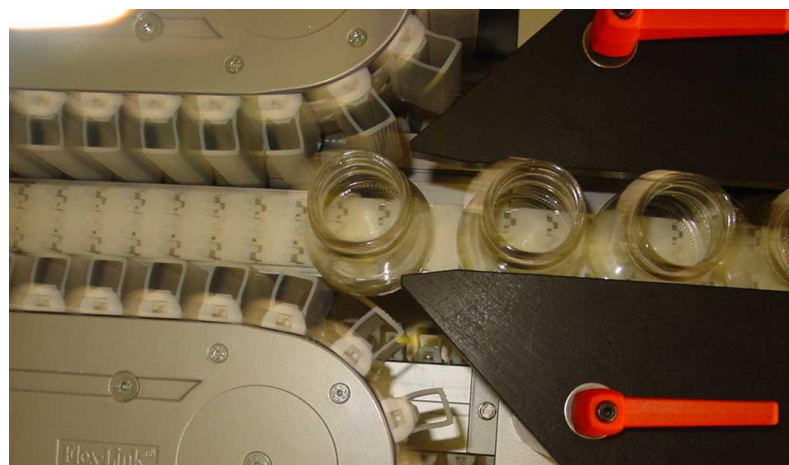


### Einsatzmöglichkeiten

Der KUSAG GW – 04 ist eine vollautomatischer hochleistungs- Maschine zum reinigen von Gläsern/Behältern, welche in der industriellen Lebensmittelverarbeitung eingesetzt wird. Eine mechanische Halterung sowie elektronische Schnittstellen ermöglichen zudem das gleichzeitige Beschriften der Gläser auf dem Behälterboden (beispielsweise für Produktions- oder Verfallsdaten) mit einem externen Ink-Jet-Printer.

Leistung  $\approx$  200 bis 350 Behälter pro Minute.

Es können jegliche Arten von zylindrischen- oder rechteckigen Behälter verarbeitet werden.



## **Funktions- Beschrieb**

Die von der Glasaufgabe her kommenden Behälter werden mit Seitenführungen auf das fest mit dem Glaswender verbundene Einlaufband übergeben. Dieses führt die Behälter um zwei 90° Bogen herum zu den Klemmbändern. Seitlich werden die Gläser durch Formateile geführt.

Nachdem die Gläser mittels Klemmbänder um 180° gedreht sind, überfahren sie drei Luftdüsen aus denen feinst-gefilterte Luft mit grossem Druck ausgeblasen wird. Der Luftdruck kann reguliert werden. Unterhalb der Luftdüsen fängt eine Schmutzwanne den ausgeblasenen Staub/Schmutz auf.

In der Mitte des Glaswenders ist die Halterung für den Ink-Jet Printer vorgesehen. Dieser kann mit einfachen Manipulationen eingesetzt werden.

Die Gläser werden anschliessend wieder um 180° gedreht und dem Auslaufband übergeben. Dieses führt die Gläser um zwei 90° Bogen herum und übergibt sie dem Zuführband der Abfüllmaschine.

### **Weiteres:**

Die Klemmbänder können per Handbetrieb so eingestellt werden, das Gläser mit einer Breite von 40mm bis 150mm geklemmt werden können.

Die Glashöhe kann von 60mm bis 220mm variieren.

Die Bandgeschwindigkeiten von Einlauf- Klemm- und Auslaufband können einzeln über Frequenzumrichter eingestellt werden.

Die Ein- Auslaufhöhe der Gläser beträgt 950mm. Nivellierfüsse ermöglichen einen Verstellbereich von +/- 50mm.

### **Standardausrüstung**

Komplette Formatsätze für alle zu betreibenden Behältertypen. Verzinktes Maschinengestell. Der Unterbau ist mit Stahlblechen fest verschalt. Der obere Bereich ist mit einer Plexiglashaube überdacht. Diese verhindert das hineingreifen in die Klemmförderer während dem Betrieb, schützt vor Verschmutzung der Behälter und dämmt den Lärm nach Aussen. Als Schutzvorrichtung werden die Plexiglastüren mit Schutzschaltern versehen. Stauüberwachung nach dem Glaswender.

Entwicklung- und Qualitätssicherheit nach ISO 9001 bieten Gewähr für ausgereifte, CE-konforme Produkte.